

品質・環境方針

基本方針

私たちは、セラミック及び金属部品のメッキ加工・防着板剥離及び洗浄の事業活動を通じ、品質・環境統合マネジメントシステムに則り、技術力の研鑽による高品質で安心・安全で且つ環境に優しい製品の提供を促進し、顧客満足の上昇を図ると共に、地球環境保全に寄与し、顧客・利害関係者から信頼される企業にしていきます。

1. 顧客要求事項への適合、法規制要求事項、及び当社が同意するその他の要求事項に順守した製品を提供します。
2. 品質・環境統合マネジメントシステムの維持、運用を図り、その有効性を継続的に改善し、技術の向上と環境パフォーマンスの向上を図ります。

行動指針

1. 高効率化を推進し生産性向上を図り、技術の向上に努め、且つ、省エネ、省資源化に努めます。
 - ① 省電力化の推進：照明、エアコン及び生産設備の適正管理
 - ② 省資源化の推進：紙、燃料、原料の低減、且つ有効利用
 - ③ 作業・生産効率の向上：無駄・無理・ムラの削除、排除
 - ④ 安心・安全な生産活動：設備・作業環境の維持管理の充実
2. 廃棄物の適正な管理と減量化、及び再生利用の推進を図ります。
 - ① 3R(リユース、リソース、リサイクル)の推進：廃棄物の分別、資源使用の抑制、再利用の推進
 - ② 廃棄物排出の低減：過剰包装防止、不適合品削減、歩留り率の向上
3. 環境に与える影響を評価し、企業活動から発生するあらゆる汚染の予防に配慮し、環境負荷抑制のため、技術的、経済的に可能な範囲での改善を推進します。

上記を達成するため、目的・目標を設定し、実施計画に基づき、全従業員が一丸となって改善活動の推進及び定期的なレビューを実施します。

2014年 4月 1日

株式会社 小野田製作所
代表取締役 今井和貴